

SUPER-G[®] HighSPEED[™] EXTRUSORAS

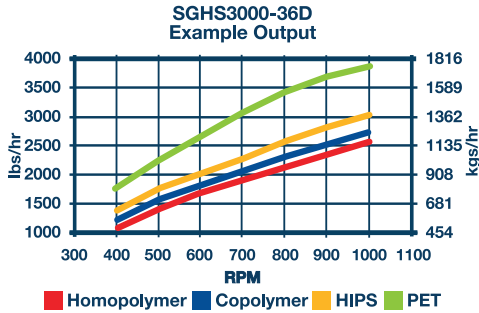


www.ptiextruders.com



World Class **Sheet**
Extrusion Systems

SUPER-G® HighSPEED™ EXTRUSORES



Las extrusoras SUPER-G® HighSPEED™ ofrecen Soluciones de Fabricación de Alta Densidad que generan altos rendimientos de producción con un espacio de maquinaria pequeña. Esta técnica de extrusión proporciona un enfoque rentable de eficiencia energética para aplicaciones de PP y PS y viene equipada con todas las configuraciones de soporte de rodillos PTi.

- EXCELENTE SOLUCIÓN PARA APLICACIONES DE PS y PP
- EL TORNILLO TÍPICO SE ACELERA HASTA 1,000+RPM
- TASAS DE RECUPERACIÓN REMOLIDAS HASTA 70+%
- LA HUELLA MÁS PEQUEÑA CON SALIDA MÁS ALTA
- EXCELENTE CALIDAD DE FUNDICIÓN & TEMPERATURA
- ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- DISPONIBLE CON TODOS LOS ROLLOS PTi CONFIGURACIONES!



Capas: Mono
 Velocidad: 2000 – 3000+ lb/hr (900 – 1,350+ kg/hr)
 Ancho: 55 in (1,400 mm)
 Indicador: 14 – 40 mils (0.35 – 1.0 mm)
 Proceso: Rollo de material



La extracción del tornillo por la parte posterior presenta un método rápido y fácil para la inserción y extracción del tornillo de alimentación.



El arreglo de alimentación único permite altas tasas de recuperación de triturado (hasta 70+%) a altas tasas de rendimiento.



Los conjuntos de calentadores CoolTOUCH™ de bajo consumo proporcionan una interfaz de operador y un entorno de trabajo seguros.

COMPARACIÓN DE TECNOLOGÍA MULTIRESINA

TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN

RESINA	HVTSE®	TORNILLO SIMPLE CONVENCIONAL	HighSPEED™
		VENTILADO	NO-VENTILADO
ABS	■	■	-
CPET	■	-	-
EMMA	-	-	■ ¹
EVA	-	-	■ ³
EVOH	-	-	■ ³
FPVC	-	-	■ ³
GPPS	■	■	■
HDPE	■	■	-
HDPE-MF	■	■	■ ¹
HIPS	■	■	-
HIPS-MF	■	■	■ ²
LDPE	■	■	-
NYLON	-	-	■ ^{1,3}
PET	■	-	■ ¹
PET FOAM	■	-	■ ¹
PETG	■	-	■ ¹
PLA	■	-	■
PMMA	■	■ ¹	■ ¹
PP	■	■	■
PP-MF	■	■	■ ¹
RPET	■	-	■ ¹
TPE	-	■ ³	■ ³
TPO	-	■ ³	■ ³
UHMWHDPE	-	■ ³	■ ³
ULTEM	-	■ ^{1,3}	■ ^{1,3}

RESINA

CARACTERÍSTICAS:

- 1 Tecnología de tornillo de lóbulos SUPER-G® de 2 etapas
- 2 Panel de componentes de potencia compacto integral
- 3 Cámara de ventilación de fácil limpieza
- 4 CoolTOUCH™ Cubiertas de calentadores y ventiladores
- 5 Base fabricada en acero resistente
- 6 Motores de CA DPFV de 1500/2400 rpm
- 7 La sección de alimentación de gran tamaño promueve altas tasas de triturado
- 8 Extracción del tornillo de alimentación por la parte de atrás
- 9 La compuerta deslizante neumática cierra la alimentación
- 10 Tolva de alimentación optimizada con soporte, tolva de entrega y protección contra trampas

1. Se requieren cristalizadores y/o secadores 2. Máximo de 10% de relleno de talco 3. Tecnología de diseño de tornillo dedicada

Esta tabla enumera las resinas comunes utilizadas para aplicaciones de láminas. La tecnología representada anteriormente es capaz de procesar muchas otras resinas más allá de las enumeradas. Consulte a la fábrica si tiene preguntas sobre su aplicación.



Las extrusoras SUPER-G® HighSPEED™ ofrecen altos rendimientos generales del sistema mientras ocupan un espacio de maquinaria muy pequeño. Una solución de fabricación de alta densidad! La imagen de arriba muestra un complejo de coextrusión HighSPEED™ para procesa PP a velocidades superiores a 3000 lb/h con estructuras ABA y está acoplado directamente a una G-SERIES® de 5 rollos. Soporte rodante configurable.

PTi'S WORLD CLASS TECHNOLOGY DEVELOPMENT CENTER (TDC)



TDC LÍNEA 1: MODELO HVTSE® 85 mm-52D DryerLESS™ EXTRUSIÓN DE LÁMINA DE RESINA MÚLTIPLE A TRÁVÉS DE LA BOBINADORA PARA VELOCIDADES DE HASTA 2200 PPH (1000 KG/HR).



TDC LÍNEA 2: SUPER-G® HighSPEED™ MODELO SGHS3000-36D EXTRUSIÓN DE HOJAS A TRÁVÉS DE LA BOBINADORA PARA VELOCIDADES DE HASTA 3000 PPH (1350 KG/HR).

PARA PROGRAMAR UNA PRUEBA DE PRODUCCIÓN A ESCALA COMPLETA, CONTACTE AL EQUIPO DE VENTAS DE PTi.

TAMAÑOS Y RANGOS DE SISTEMAS DE EXTRUSIÓN

- Diámetros de 1,50 - 15,00" (40 - 380 mm)
- Potencia de accionamiento 20 - 2000 HP CA (15 - 1500 kW)
- Configuraciones de barril con ventilación/sin ventilación
- Opciones de barril refrigerado por agua o aire
- Relaciones de longitud 7 - 52D

TAMAÑOS Y RANGOS DE LÍNEA DE HOJA ESTÁNDAR

- Diámetros de rollo 12,0 - 48,0" (300 - 1200 mm)
- Anchos de cara 36,0 - 150,0" (900 - 3800 mm)
- Rodillos de accionamiento directo
- Cargas de rollo hasta 1200 PLI (200 N/mm)
- Configuraciones Vertical, J-Stack u Horizontal

Sobre PTi

PTi es un productor líder de sistemas de extrusión de láminas de plástico de alta calidad. Diseñados según estándares exactos, los sistemas PTi ofrecen una variedad única de características de diseño que dan como resultado un rendimiento superior del equipo. Al respaldar un mercado mundial, PTi proporciona a sus clientes sistemas de extrusión de láminas que fabrican productos en láminas con los más altos estándares de calidad que se encuentran en cualquier parte de la industria.



PTi continúa avanzando hacia el desarrollo de nuevas tecnologías de productos, que incluyen:

- Sistemas de extrusión de láminas de PET/PLA HVTSE® DryerLESS™
- Monitoreo RealTIME™ IV
- VideoGAP™, AutoRAMP™, & AutoGAP™
- Sistemas configurables de despegue de hojas G-SERIES®
- Automatización de controles PLC TITAN® Plus
- Sistemas de bobinado y apilamiento de hojas
- FastseLECT™ (Tecnología de conversión de intercambio de capas)
- Complex Co-extrusion Systems, including High Barrier
- QuadPLUS™ Quad Cup, lado a lado, barrera y rayas
- Soporte de troquel integrado IDST™
- Expansión térmica multieje M-ATEX™
- Sistemas de despegue de láminas planas/de baja tensión MultiNIP™
- Sistemas de extrusión de láminas SUPER-G® HighSPEED™ con CoolTOUCH™



Processing Technologies international, LLC
2655 White Oak Circle | Aurora, IL 60502
T 630.585.5800 | F 630.585.5855 | www.ptiextruders.com

HECHO EN

EE. UU.